

**VICENTE ANTONIO ROJAS SOLIS**  
Ingeniero Civil en Metalurgia – Dip. Negocio Minero UAI  
Móvil : +56 9 42555893, Fijo : +56 72 2227883  
email: vicenteantoniorojassolis@gmail.com

## RESUMEN

Profesional con sólida experiencia en minería, especialista en operación y puesta en marcha en plantas de concentración de minerales –súlfuros y óxidos-, desarrollando proyectos de investigación en diferentes tipos de disciplinas, administrador de contratos y líder de equipos multidisciplinarios. Tiene experiencia en sistemas de gestión integrado y optimización de operaciones. Con manejo avanzado de softwares informáticos y de control (Pi-System, Autocad, SAP, Project, Visio, Access, Visual Basic, Minitab, Matlab, paquete de Microsoft, software de balance y simulación metalúrgica de procesos, TDC 3000).

## **EXPERIENCIA PROFESIONAL**

### **Codelco – El Teniente; Jefe de Proyecto y Construcción (Marzo 2013 – Septiembre 2015).**

- Lidera la especificación de materiales y equipos, control, programación, construcción y operación de una Planta de Lixiviación Industrial y Piloto de Bio lixiavión interior mina.
- Revisa y aprueba de ingeniería básicas y de detalle.
- Desarrolla Re-ingeniería de sistemas hidráulicos y eléctricos.
- Selecciona y especifica materiales.
- Ejecuta ingeniería básica y de detalle.

### **Codelco – El Teniente; Jefe de Unidad Proceso Filtro y Secado (Julio 2011 – Marzo 2013).**

- Realiza “Up Grade” y puesta en marcha de una Planta de Floculantes.
- Realiza “Up Grade” y puesta en Marcha espesador de proceso High Capacity.
- Gestiona costos de la Unidad Proceso Filtro y Secado.
- Lidera instalación y habilitación remota de un sensor de nivel para cajón amortiguador de Aguas con contenido de sólido.
- Realiza estudio de perfil levantamiento de cuellos de botella en Planta de Filtro y Secado.
- Efectua pilotaje filtro de arena descarga agua clara espesador de Proceso.
- Realiza “Up grade” y habilitación de un Sistema contra incendios en Planta de Filtros y Secado.
- Desarrolla estudio de Perfil clarificación de aguas de espesador de proceso a través de flocodecantadores.
- Ejecuta proyecto estudio de reactivos ayuda sedimentación (coagulantes – floculantes) en etapa de recepción de concentrados planta de filtros.
- Implementa un sistema de recuperación de aguas claras de espesador para aguas de proceso en Planta.
- Revisa ingeniería básica normalización ambiental centros de acopio de concentrado planta de filtros.
- Reduce accidentabilidad en Planta de Filtros y Secado.

**Codelco – El Teniente; Ingeniero de Proceso y Proyectos (Julio 2009 – Julio 2011).**

- Lidera proyectos estructurales y de proceso en Planta Hidrometalurgia.
- Implementa un sistema de información en línea usando Pi-System.
- Implementa un sistema de gestión de pérdidas de las Plantas de Molibdeno, Hidrometalurgia y Filtro y Secado.
- Revisa control y gestión de pérdidas en Plantas de Molibdeno, Reactivos/Cal, Hidrometalurgia, Filtro y Secado.
- Selecciona tecnología para la recuperación de Cu iónico desde Aguas de drenaje “Tranque de Relaves Barahona”
- Realiza estudio de pre factibilidad en la recuperación de Cu iónico a través de lixiviación de Mazamorras.
- Realiza estudio y selección de tecnología para calentamiento de electrolito en Planta de Ew.
- Realiza estudio de pre factibilidad en la recuperación de Cu iónico a través de lixiviación de metal blanco.
- Efectua estudio de pre factibilidad en la recuperación de Cu iónico a través de lixiviación de relaves de escoria.
- Realiza estudio de perfil, balance Metalúrgico y Optimización Planta Tratamiento Residuos Sólidos de Fundición
- Realiza estudio cinética de lixiviación cementos de cobre.
- Realiza estudio de pre factibilidad disolución de sulfatos de Cu en Planta Sx/Ew.
- Realiza estudio de pre factibilidad en la recuperación de Cu iónico desde Electrolito de descarte.
- Realiza estudio de pre factibilidad Habilitación de Pozo Reservorio de Aguas Mina con contenido de Cobre.
- Realiza estudio de pre factibilidad de Lixiviación de Polvos Gruesos en Planta de tratamiento de Polvos de Fundición.

**Codelco – El Teniente; Jefe de Turno Producción Planta SAG (Julio 2003 – Julio 2009).**

- Realiza comisionamiento y puesta en marcha de una Planta Molienda, Flotación y Chancado de Pebbles SAG.
- Gestiona insumos críticos en el proceso de molienda, flotación y chancado de pebbles (energía, agua, reactivos, acero, etc).
- Implementa estrategias de control estabilizante en molienda SAG.
- Efectua control de llenado óptimo en molienda SAG y Bolas.
- Optimiza sistema de accionamiento de compuertas en función de la detección de “inchancables” hacia Chancado de Pebbles en Planta SAG.
- Prácticas operativas en cambio de harnero y sistema de impulsión sin detención de Molino SAG.
- Efectua control de llenado óptimo en remolienda de concentrados.
- Racionaliza pasivos en remolienda de concentrados.
- Realiza comisionamiento y puesta en marcha de una planta de reactivos autónoma.
- Optimiza consumo de cal en la etapa de remolienda
- Lidera Proyecto de MCC (RCM) Molienda y Chancado SAG 1.
- Realiza estudio para la incorporación de control estadístico en los procesos SAG, flotación SAG y recuperación de aguas.

**Aceros Santa Ana de Bolueta Chile Limitada; Ingeniero de Proceso y Post Venta (Agosto 1999 – Julio 2003).-**

- Desarrolla funciones de preventa y venta de los productos de Bolas de Acero forjado y planchas anti abrasivas Bimetálicas, con la aplicación de tecnologías propias de Sabo y el tratamiento para fabricarlas.
- Apoya al cliente en la etapa de molienda de minerales con el uso del producto probado o vendido con cálculos metalúrgicos en la conminución para balance de materiales, cálculos de carga balanceada y tamaños material moedor.
- Implementa técnicas de gestión y manejo de reclamos y servicios post venta.
- Apoya en la implementación sistema de gestión de calidad ISO 9001.
- Gestiona insumos críticos en el Proceso de Fabricación de Cuerpos Moedores.
- Realiza estudio de análisis de falla en bolas para molienda a través de análisis cualitativos y cuantitativos (Metalografía, A. químico y A. de Durezas, Test J y Tío Vivo).
- Realiza negociación por venta y suministro de cuerpos moedores a diversas empresas.
- Realiza análisis de “performance” y pruebas experimentales a nivel industrial de bolas para molienda a nivel nacional.
- Efectúa dimensionamiento y suministro de placas de alto cromo para prueba industrial en chutes de traspaso en Minera Mantos Blancos.
- Lidera proyecto de optimización de la capacidad instalada en Aceros Santa Ana de Bolueta.

## **ANTECEDENTES ACADÉMICOS**

- Ingeniero Civil en Metalurgia, Universidad de Atacama.
- Diplomado en Negocio Minero; Universidad Adolfo Ibáñez, 2015.

## **OTROS ANTECEDENTES**

- Nacionalidad: chilena
- Fecha de nacimiento: 03 de agosto de 1971